



تحول دیجیتال در بخش‌های صنعتی

گزارش ۳ - نمونه‌های عینی

کاربرد هوش مصنوعی در صنعت



تهیه کننده:

تهیه و تنظیم: محمد عبده ابطحی

اتاق بازرگانی، صنایع، معادن و کشاورزی تهران

فروردین ۱۴۰۳

از طریق پست الکترونیکی زیر می‌توانید پیشنهادهای و نظرات اصلاحی خود را به واحد مربوطه منعکس نمایید:

Economic_Research@Tccim.ir

استفاده از مطالب این گزارش با ذکر منبع بلامانع است.



فهرست مطالب

۴.....	پیش‌گفتار
۸.....	۱- مطالعات مرکز انقلاب چهارم صنعتی ترکیه: خلق ارزش از هوش مصنوعی در بخش تولید
۱۷.....	۲- مجموعه‌ای از تجارب شرکت‌های فانوس دریایی در بکارگیری هوش مصنوعی در صنعت
۳۰.....	۳- منابع



پیش‌گفتار

آنچه امروزه «**تحول دیجیتال**» نامیده می‌شود، تفکر، روندها و بکارگیری فناوری‌های انقلاب صنعتی چهارم است. تحول دیجیتال یک پارادایم شیفت یا تغییر مدل ذهنی است که بیشتر بر تحول استوار است تا فناوری، زیرا فناوری به‌هرحال همیشه کم‌وبیش در دسترس است، اما تحول در مدل ذهنی است که منجر به متفاوت بودن می‌شود. بنابراین تحول دیجیتال در صنعت، یک تغییر مدل ذهنی شامل سه رکن اساسی است: نخست بازتعریف مدل و فرایندهای کسب‌وکار، دوم تغییر نگاه به ذی‌نفعان و شناسایی دقیق آن‌ها و نیازهایشان و سوم بکارگیری مناسب و به‌اندازه فناوری‌های نوپدید (ابطحی، ۱۴۰۲).

مطابق برآورد IDC ارزش اقتصادی بازار تحول دیجیتال در سال ۲۰۲۲ پیش از ۱۶ تریلیون دلار بوده است که با نرخ رشد مرکب سالانه ۱۶.۴٪ تا سال ۲۰۲۶ به بیش از ۳.۴ تریلیون دلار افزایش خواهد یافت (Statista, 2023) که این بزرگترین نرخ رشد در حوزه فناوری و یکی از بزرگترین‌ها در کل رشته‌های کسب و کار می‌باشد. این موضوع هم نشان می‌دهد که دنیا با چه سرعتی به استقبال انقلاب چهارم صنعتی می‌رود و هم زنگ خطر را برای کشورها و اقتصادهایی چون ایران به صدا درمی‌آورد که هنوز تحول دیجیتال اقتصاد خود را آنگونه که باید و شاید است شروع نکرده‌اند. غفلت از این موضوع می‌توان تهدیدکننده بود و نبود اقتصاد کشور در آینده نزدیک باشد. روندهایی وجود دارد که به آینده شکل می‌دهند. روندهای مهم آینده، هوش مصنوعی، فناوری اطلاعات و دیجیتالی شدن اقتصاد هستند. رقابتی که امروز بین کشورها برای سرمایه‌گذاری و جذب متخصص در این زمینه‌ها وجود دارد در واقع رقابت برای داشتن دست برتر در آینده است. در آخرین جلسه مجمع جهانی اقتصاد نزدیک به ۸۰ درصد مباحث میزگردها و کارگاه‌های داوس ۲۰۲۴ حول محور فناوری اطلاعات و هوش مصنوعی بوده است. داوس ۲۰۲۴، را **مثلت هوش مصنوعی، رقابت و فرصت‌های سرمایه‌گذاری** قلمداد نموده‌اند. (سریع‌القلم، ۱۴۰۲).

از این رو معاونت بررسی‌های اقتصادی اتاق تهران تصمیم گرفته است با راه‌اندازی «**میز مجازی اقتصاد دیجیتال**»، اهم روندهای دنیا در حوزه اقتصاد و تحول دیجیتال را رصد نماید و مجموعه‌ای از سیاست‌ها و اقدامات پیشنهادی



را در یک سطح برای تحول دیجیتال کل صنعت کشور و در سطح دیگر برای مجموعه‌ای از زنجیره‌های ارزش منتخب^۱ ارائه نماید.

مجموعه گزارشات مورد بررسی موارد زیر را مورد هدف قرار خواهند داد:

- ۱- تحلیل کلیات اقتصاد دیجیتال (ابعاد اقتصادی، حکمرانی، تنظیم‌گری، استانداردها، نوآوری، کار آینده، آینده کار و...)
- ۲- بررسی تحول دیجیتال در صنعت به صورت اعم و در زنجیره‌های ارزش منتخب و در حوزه فناوری‌های پیشرو دیجیتال
- ۳- معرفی و تبیین مدل‌های جدید کسب و کار
- ۴- ارزیابی روند توسعه انقلاب چهارم در کشورهای پیشرو و کشورهای منطقه
- ۵- پایش روندهای نوظهور در حوزه فناوری‌های انقلاب چهارم صنعتی
- ۶- گزارشات سیاستی در ارتباط با ابعاد مختلف انقلاب چهارم صنعتی و تحول دیجیتال
- ۷- معرفی تجارب موفق بین‌المللی در رسته‌های منتخب
- ۸- معرفی تجارب بین‌المللی در تهیه نقشه راه تحول دیجیتال در رسته‌های منتخب
- ۹- معرفی نهادها و شبکه‌های بین‌المللی تحول دیجیتال در رسته‌های منتخب و الگوسازی از ساختار و فعالیت آن‌ها
- ۱۰- معرفی مدل‌های ارزیابی آمادگی استقرار فناوری‌های انقلاب چهارم صنعتی در رسته‌های منتخب

در سطح بین‌المللی دوگونه نهادسازی در حوزه انقلاب چهارم صنعتی انجام شده است. در نوع اول کارخانه‌های پیشرو در انقلاب چهارم صنعتی "فانوس دریایی"^۲ نامیده شده و با محوریت شرکت معتبر مک‌کینزی یک شبکه بین آنها ایجاد شده است که «شبکه جهانی فانوس دریایی»^۳ نامیده می‌شود. بر اساس آخرین گزارشها، این شبکه در پایان سال ۲۰۲۳ بیش از ۱۵۰ شرکت تولیدی پیشرو عضو آن هستند (Bristol, de Boer, & Shahani, 2023). نوع دوم نهادهای این حوزه، «مرکز انقلاب چهارم صنعتی» می‌باشد که مجمع جهانی اقتصاد (WEF^۴) یک شبکه برای هدایت، سازماندهی و اشتراک تجارب و فناوری بین آنها ایجاد نموده که عنوان آن، «شبکه مراکز انقلاب چهارم صنعتی»^۵ می‌باشد که در پایان سال ۲۰۲۳ حدود ۲۰ عضو داشته است (Keenan & Patterson-Waites, 2024). این مراکز نقش

^۱ در مأموریت‌های اتاق بازرگانی تهران بر توسعه تجارت بین‌المللی و خدمات کسب و کار در ۷ زنجیره ارزش شامل نساجی و پوشاک، انرژی، خدمات فنی - مهندسی، غذایی، شیمیایی و پلاستیکی، صنایع خلاق و ماشین‌آلات و تجهیزات تأکید شده است.

^۲ Lighthouses

^۳ The Global Lighthouse Network

^۴ World Economic Forum (WEF)

^۵ The Centre for the Fourth Industrial Revolution Network



کلیدی در هدایت انقلاب چهارم صنعتی و الگوسازی و سیاست‌گذاری برای توسعه تحول دیجیتال در بخش صنعت، در کشورهای محل حضور خود داشته‌اند.

در این گزارش و بر اساس تجارب شرکت‌های فانوس دریایی و مراکز انقلاب چهارم صنعتی، مجموعه‌ای از کاربردهای هوش مصنوعی در صنعت معرفی شده است. امید می‌رود این سند بتواند به شرکت‌های فناوری محور و استارت‌آپ‌های ایرانی الگوی مناسبی برای توسعه محصولات و خدمات خود معرفی نماید و بخش صنعت هم بتواند با روندهای روز این حوزه بیش از پیش آشنا شود.



خلاصه مدیریتی

فناوری‌های پیشرو انقلاب چهارم صنعتی نظیر هوش مصنوعی، روز به روز در حال گسترش می‌باشند و در این بین کسب و کارهایی که می‌توانند از این فناوری‌ها درون عملیات و فعالیت خود استفاده نمایند، دارای برتری‌های رقابتی قابل توجه نسبت به رقبای خود می‌شوند. این روند در حال دگرگون نمودن چهره همه کسب و کارها و از جمله بخش صنعت می‌باشد. به تدریج وارد عصری می‌شویم که بنگاه‌هایی که نمی‌توانند به صورت عملیاتی و مؤثر از فناوری‌هایی نظیر هوش مصنوعی استفاده کنند، بسیار قدیمی و دور از روند جاری صنعت و ناکارآمد جلوه می‌کنند.

از این رو در قالب شبکه‌های همکاری مراکز انقلاب چهارم صنعتی و شبکه شرکتهای پیشرو تولیدی، که با عنوان شبکه جهانی فانوس‌های دریایی می‌باشد، تجارب مختلف بهره‌گیری از فناوری‌های نوین دیجیتال در حال رصد شدن و ایجاد الگو برای سایر کسب و کارها می‌باشد. در این گزارش بیش از ۴۵ تجربه در بکارگیری هوش مصنوعی در بخش تولید در دو گروه تجارب مستند شده توسط مرکز انقلاب چهارم صنعتی ترکیه و تجارب شرکتهای پیشرو عضو شبکه فانوس‌های دریایی معرفی می‌شوند.

مورد کاربرد جمع آوری شده در صنایع مختلف شش حوزه کاربردی اصلی هوش مصنوعی را به شرح زیر شامل

می‌شود:

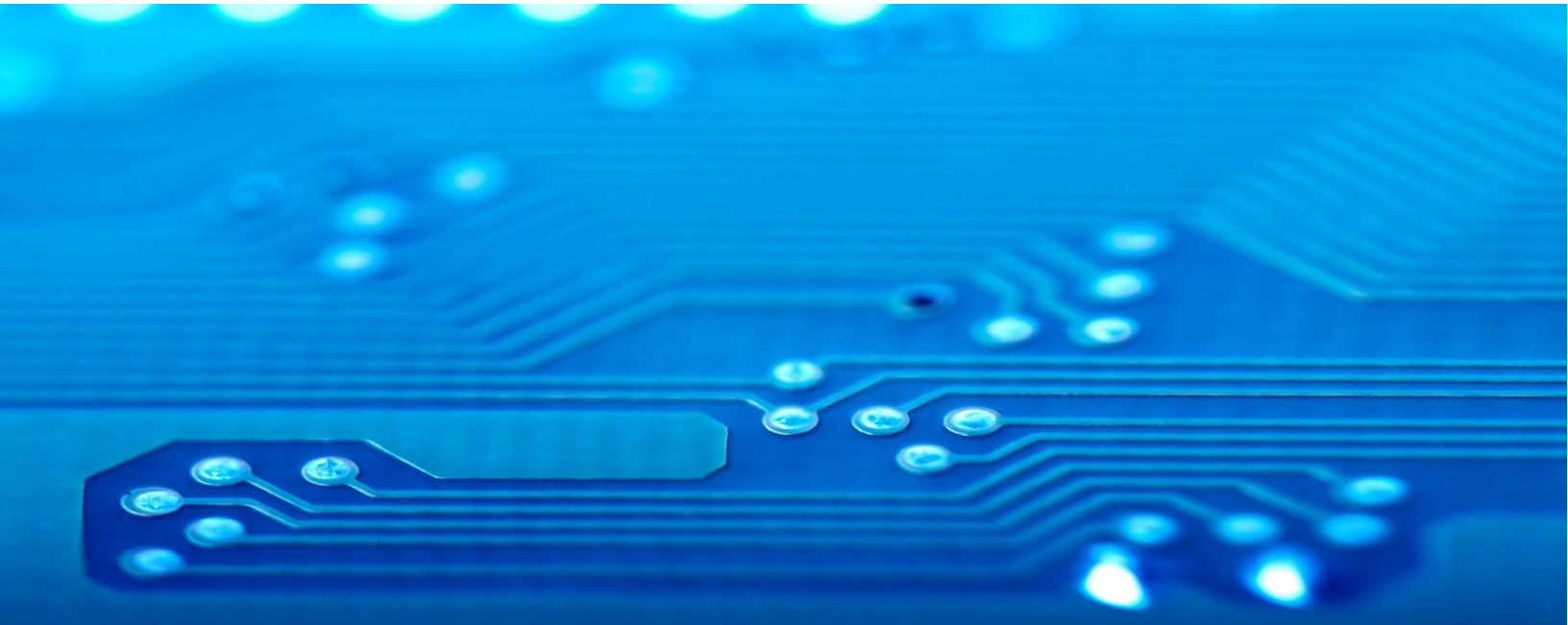
- ◀ سلامت و ایمنی،
- ◀ کیفیت،
- ◀ تعمیر و نگهداری،
- ◀ فرآیند تولید،
- ◀ زنجیره تامین
- ◀ مدیریت انرژی

باگذشت پنج سال از ایجاد شبکه جهانی فانوس دریایی، بیش از ۷۰۰ مورد کاربرد از انقلاب صنعتی چهارم، که ۲۰۰ مورد از آنها شامل تکنیک‌های پیشرفته هوش مصنوعی است، به نتیجه رسیده‌اند. در این گزارش ۲۳ مورد از شرکتهای پیشرو و اقداماتی که در حوزه هوش مصنوعی داشته‌اند، همراه با جزییات دستاوردهای آنها معرفی می‌گردند. عمده شرکتهای معرفی شده از آسیا و کشورهای چین، هند، عربستان و ترکیه می‌باشند.



۱- مطالعات مرکز انقلاب چهارم صنعتی ترکیه: خلق ارزش از هوش مصنوعی در بخش تولید

مطالعات مرکز انقلاب چهارم صنعتی ترکیه: خلق ارزش از هوش مصنوعی در بخش تولید



مشاوره انجام شده توسط مرکز انقلاب چهارم صنعتی ترکیه با بیش از ۳۵ مدیر ارشد عملیات و کارشناسان فناوری نشان می‌دهد که شرکت‌های تولیدی پیشرو با شروع نیازهای تجاری خود، ترسیم یک استراتژی روشن، ایجاد قابلیت‌های متقابل عملکردی و تمرکز قوی تر بر داده‌ها، با موفقیت به چالش‌های ذکر شده در بالا غلبه کرده‌اند. آنها انواع مختلفی از برنامه‌های کاربردی هوش مصنوعی را اجرا کرده‌اند که عملکرد عملیاتی آنها را افزایش داده و منجر به تأثیر مثبت بر پایداری و تعامل نیروی کار شده است (Jurgens, December 2022 & Akkol).

نشان دادن پتانسیل و امکان‌سنجی هوش مصنوعی در تولید، ایجاد یک کتابخانه مورد استفاده صنعتی هوش مصنوعی با ورودی از جامعه آغاز شده است. ۲۳ مورد کاربرد جمع‌آوری شده در صنایع مختلف شش حوزه کاربردی اصلی هوش مصنوعی را به شرح زیر شامل می‌شود (شکل ۱):

سلامت و ایمنی، کیفیت، تعمیر و نگهداری، فرآیند تولید، زنجیره تامین و مدیریت انرژی

در جدول 1 جزئیات این موارد کاربرد ارائه شده است.



سلامت و امنیت

- ایمنی و سلامت کارکنان: پیشگیری از حوادث
- ایمنی فرآیند: سیستم پیشرفته هشداردهی



کیفیت

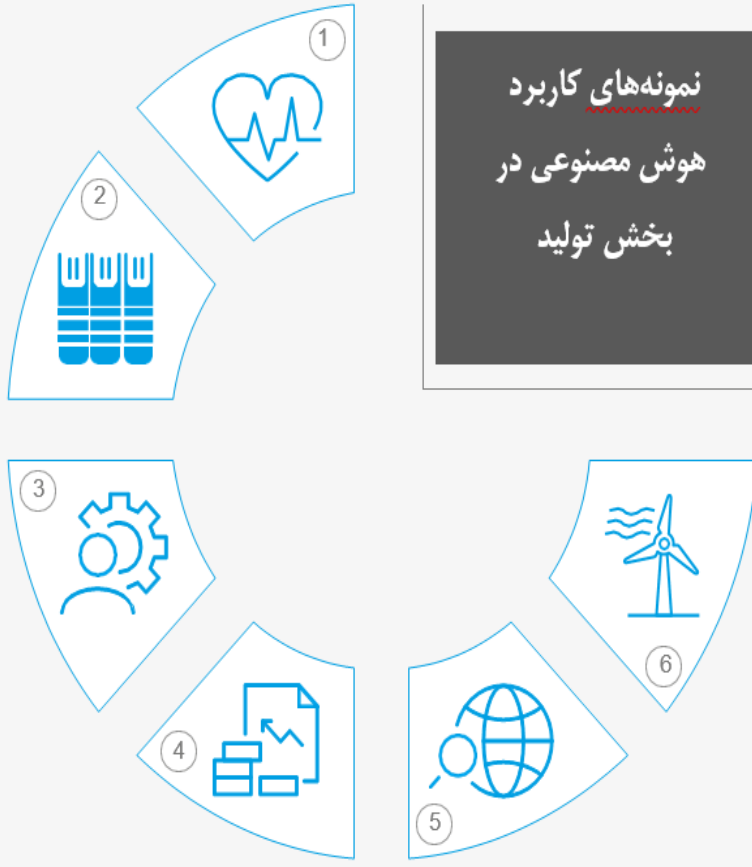
- بازرسی کیفیت در مونتاژ
- تضمین کیفیت / بازرسی نقص
- تست کیفیت
- پیش بینی کیفیت



تعمیر و نگهداری

- پایش سلامت ماشین آلات: تعمیر و نگهداری پیشگیرانه
- برنامه ریزی تعمیر و نگهداری

نمونه‌های کاربرد هوش مصنوعی در بخش تولید



منبع: مصاحبه با شرکت‌های پیشرو



فرآیند تولید

- بهینه سازی فرآیند
- متعادل سازی و توازن خطوط
- طراحی و توسعه محصول
- بهینه سازی پارامترهای فرآیند
- برنامه ریزی تولید / پشتیبانی تصمیم



زنجیره تأمین

- پیش بینی تقاضا و برآورد قیمت آتی
- کنترل زنجیره تأمین
- مدیریت گارانتی و خدمات پس از فروش



مدیریت انرژی

- بهینه سازی مصرف انرژی
- برآورد تقاضای برق
- بهینه سازی سیستم‌های گرمایش و سرمایش

شکل ۱ انواع برنامه‌های هوش مصنوعی پیاده‌سازی شده در سازندگان پیشرو



موارد کاربرد جمع‌آوری شده، بینش‌های ارزشمندی را ارائه می‌کنند که نشان‌دهنده نیاز کسب و کار، راه‌حل اجرا شده و تأثیر به دست آمده است. برنامه‌های کاربردی نشان می‌دهد که بازگشت سرمایه (ROI) مثبت است و دوره بازگشت سرمایه سرمایه‌گذاری معمولاً در عرض ۱۲ سال قابل لمس است. پس از اجرای آزمایشی برنامه‌های هوش مصنوعی در یک بخش، شرکت‌های تولیدی اقدام به پیاده‌سازی در چندین بخش نموده‌اند و یا چشم اندازی برای توسعه مقیاس دارند.

جدول ۱/ جزییات موارد کاربرد هوش مصنوعی در شرکت‌های پیشرو تولیدی

حوزه	مورد کاربرد	شرکت	حوزه فعالیت	کاربرد هوش مصنوعی	تأثیر
سلامت و ایمنی	ایمنی فرآیند: تجزیه و تحلیل پیشرفته هشدار	توپراش (Tüpraş) ترکیه	انرژی	مدل طراحی شده به عنوان یک اپراتور/مهندس باتجربه در برآورد و طبقه بندی مداوم آلارم‌ها، تشخیص آلارم‌های مزاحم، تجزیه و تحلیل سیل هشدار و توصیه تنظیمات بهتر عمل کرده است. علل ریشه ای، بهترین اقدامات بعدی و مجموعه نقاط استخراج شده از داده‌های تاریخی از طریق تجزیه و تحلیل توصیفی پایه و تکنیک‌های پیش فرآیند علم داده، استفاده شده است	<ul style="list-style-type: none"> زمان کل هشدار وقوع سیل ۴۰ درصد کاهش یافت کاهش ۵۰ درصدی تعداد آلارم‌ها کارایی زمان: جلسات منطقی زنگ‌هشدار از ۴ ساعت به ۳۰ دقیقه کوتاه شده است
	سلامتی و ایمنی کارمند: جلوگیری از حادثه	اینتنزی (Intenseye)، ایالات متحده آمریکا	تولید	تشخیص تصویر با نظارت بر محیط تولید با دوربین‌های موجود، دریافت اعلان‌های هشدار در زمان واقعی و افزایش سلامت و ایمنی کارکنان (EHS) برای از بین بردن آسیب‌های تغییردهنده زندگی	<ul style="list-style-type: none"> کاهش ۷۰ تا ۸۰ درصدی موقعیت‌ها و اقدامات ناامن - با محیط ایمن تر، نیروی کار مولدتر با افزایش زمان کارکرد کسب و کار ایجاد شده است

حوزه	مورد کاربرد	شرکت	حوزه فعالیت	کاربرد هوش مصنوعی	تأثیر
تولید	پیش بینی کیفیت جوش نقطه ای در زمان واقعی	مارتور فومپک (Martur Fompak)، ترکیه	خودرو	بررسی پارامترهای موثر بر روی قاب های در حال جوشکاری در ایستگاه های جوش نقطه ای رباتیک (کیفیت جوش) و پیش بینی قطر قطعه نقطه ای محقق شده در زمان واقعی	<ul style="list-style-type: none"> تا ۴۰ درصد صرفه جویی در مصرف انرژی حاصل شده است نرخ ضایعات کاهش یافته و در عین حال پایداری در تولید تضمین شده است کاهش ۶۰ درصدی هزینه ها با جلوگیری از استفاده از مواد اضافی جوش
	تشخیص عیوب پوشش کربن	بوش، ترکیه	خودرو	بازرسی بصری برای اطمینان از کیفیت پوشش خوب با بررسی قطعات و جستجوی عیوب پوشش در چهار کلاس مختلف: خراش، آسیب، مشکی در مشکی، نقره ای	<ul style="list-style-type: none"> افزایش بهره وری ۱۱ درصد ۱۵ میلیون قطعه بررسی شده هیچ عیبی نداشته است
	تضمین کیفیت با یادگیری متمرکز در کیفیت	هوای، چین	تولید	بهینه سازی بازرسی کیفیت محصولات سفارشی شده با استقرار سرویس های ابری و رویکرد یادگیری متمرکز (داده های به صورت محلی جمع آوری شده، به صوتر کلان و فراگیر بهینه سازی درون یابی شده و نتایج در همه امکانات محلی بدون افشای داده های معقول محصول یا فرآیند به اشتراک گذاشته شده)	<ul style="list-style-type: none"> افزایش بهره وری به میزان ۳۰ تا ۴۰ درصد کاهش زمان بین شروع و اتمام فرآیند تولید (Lead time)
	بازرسی کیفیت در تایید مونتاژ	Ethon AI، سوئیس	الکترونیک	بکارگیری روش های دید کامپیوتری قابل توضیحی که برای پشتیبانی از کارگران	<ul style="list-style-type: none"> ۱۰ برابر تلاش کمتری برای پیاده سازی صرف شده است افزایش قابل اعتماد بودن سیستم با بکارگیری مدل قابل توضیح

حوزه	مورد کاربرد	شرکت	حوزه فعالیت	کاربرد هوش مصنوعی	تأثیر
				کارخانه در تشخیص خطاهای مونتاژ روی بردهای مدار چاپی (مثلاً قطعات گمشده، معیوب یا اشتباه) از طریق رابط انسان هوش مصنوعی (سیستم دوربین با بازخورد زنده)	
	تست کیفیت	کارسو (Karsu)، ترکیه	منسوجات	بازرسی بصری نسبت فیبر در محتوای نخ با استفاده از تصاویر میکروسکوپی برای بررسی کیفیت تولید و تجزیه و تحلیل شکایات مشتریان	<ul style="list-style-type: none"> کاهش ۹۰ درصدی گزارش زمان برای شکایات و تجزیه و تحلیل مشتریان حذف نیاز کارشناسی برای موضوع
	کیفیت در بازرسی دارو و بیمار ایمنی	کوربر دیجیتال (Körber Digital)، آلمان	داروسازی	بازرسی بصری کیفیت داروها، هوش مصنوعی به جای اندازه گیری مقادیر تصویرفیزیکی، الگوها را تشخیص می دهد، رد کاذب محصولات را کاهش می دهد.	<ul style="list-style-type: none"> کاهش نرخ رد کاذب به طور متوسط ۸۸ درصد افزایش نرخ تشخیص به طور متوسط ۳۸ درصد تقریباً زمان رسیدن به بازار (قابلیت انتقال) ۲ برابر سریع تر
	کیفیت پیش بینی	اشنایدر (Schneider Electric)، فرانسه	الکترونیک	یک موتور هوش مصنوعی که ولتاژ مغناطیس زدایی را برای کاهش تعداد تکرارها در طول تست های رله در محدوده محصول دستگاه جریان باقیمانده پیش بینی می کند.	<ul style="list-style-type: none"> ظرفیت ماشین افزایش یافت سرمایه گذاری Capex کاهش یافت ردها کاهش یافت
	پیش بینی کیفیت	اوبیکان دیجیتال (Obeikan)	بسته بندی	از طریق یک پلت فرم تولید هوشمند ترکیبی از دوقلو دیجیتال و هوش مصنوعی نوآورانه، و همچنین برتری عملیاتی ناب با ادغام تمام	<ul style="list-style-type: none"> افزایش بهره وری و کیفیت به صورت پایدار اثر بخشی کلی تجهیزات در خطوط PET ۲۰ درصد بهبود یافت

حوزه	مورد کاربرد	شرکت	حوزه فعالیت	کاربرد هوش مصنوعی	تأثیر
فرآیندهای تولید	بهینه‌سازی فرآیند	آزمایشگاه فرو (Fero Labs)، ایالات متحده آمریکا	فولاد	ارائه نرم افزار خودکار برای انجام اقدامات پیشگیرانه در مراحل اولیه تولید با مدل‌های هوش مصنوعی قابل توضیح برای کاهش استفاده از مواد خام و به حداقل رساندن هزینه‌ها و انتشار گازهای گلخانه ای در طول تولید فولاد	<ul style="list-style-type: none"> کاهش شکایات مشتریان
	متعادل‌سازی خطوط	کندا (Khenda)، ترکیه	خودرو	تجزیه و تحلیل ویدئویی مبتنی بر هوش مصنوعی برای برجسب زدن اقدامات دستی برای حذف خطاهای مربوط به اپراتور و بهبود فرآیندهای تولید دستی و بهینه سازی تعادل خط	<ul style="list-style-type: none"> افزایش بهره‌وری ۲۵ درصد با افزایش کیفیت و کارایی، هزینه‌های خطا حذف شد و از ضایعات و تولید محصولات معیوب جلوگیری شد
	تولید پارامتر بهینه‌سازی	دیتا پروفیت (Dataprophet)، آفریقای جنوبی	ریخته‌گری	ایجاد بینش در مورد تعاملات پیچیده بین صدها پارامتر فرآیند و تأثیر آنها بر کیفیت نهایی با استفاده از الگوریتم‌های یادگیری عمیق	<ul style="list-style-type: none"> ایرادات از ۶ درصد نرخ نقص تاریخی به ۰ درصد کاهش یافت کاهش تعداد توقف‌های کیفی از ۸۱ مورد به ۲۰ مورد در هفته

حوزه	مورد کاربرد	شرکت	حوزه فعالیت	کاربرد هوش مصنوعی	تأثیر
				تجویز برنامه بهترین مرحله بعدی را برای بهینه سازی تولید بدون کیفیت پایین	
	سیستم پیشرفته پشتیبانی تصمیم گیری در تست کارایی	آرچلیک (Arçelik)، ترکیه	لوازم خانگی	<ul style="list-style-type: none"> بهبود عملکرد تست خنک کننده در شرایط آب و هوایی مختلف و در حال تغییر پویا برای کوتاه تر کردن مدت زمان آزمایش توسط یک سیستم تصمیم گیری داخلی مبتنی بر هوش مصنوعی و یادگیری ماشین (ML) 	<ul style="list-style-type: none"> نرخ تماس خدمات ۱۵.۳٪ بهبود یافت افزایش ۱۷.۸ درصد ظرفیت آزمون با کاهش زمان آزمون از ۸۰ دقیقه به ۶۵ دقیقه ۱۷.۸ درصد در صرفه جویی انرژی در هر واحد در سیستم LPT (تست عملکرد طولانی) ۱۶.۷ درصد بهبود هزینه گارانتی در هر واحد
	مدیریت فرآیند	GEP ایالات متحده آمریکا	مواد شیمیایی	اجرای کنترل های فرآیند با قابلیت هوش مصنوعی برای مدیریت مصرف کاتالیزور براساس تغییرات فشار و دما در راکتور و مدیریت نرخ های انتقال	<ul style="list-style-type: none"> زمان کلی چرخه دسته ای ۲۲٪ کاهش یافت و نیازه افزودن ظرفیت راکتور جدید کاهش پیدا کرد
تعمیر و نگهداری	تعمیر و نگهداری پیشگیرانه: نظارت بر سلامت دستگاه و برنامه ریزی تعمیر و نگهداری	سنسمور (Sensemore)، ترکیه	سیمان	تشخیص حالت خرابی ماشین آلات با جمع آوری داده های ارتعاش مداوم از طریق تخمین خطا، هشدار اولیه و برنامه ریزی تعمیر و نگهداری با هوش مصنوعی روی فن ها و موتورهای الکتریکی	<ul style="list-style-type: none"> کاهش ۹۰ درصدی زمان خاموشی دستگاه ها کاهش ۲۵٪ در هزینه تعمیر و نگهداری افزایش عمر ماشین به میزان ۲۰ درصد بهبود بهره وری عملیات ۲۵٪

حوزه	مورد کاربرد	شرکت	حوزه فعالیت	کاربرد هوش مصنوعی	تأثیر
زنجیره تأمین	تعمیر و نگهداری پیشگیرانه:	مرکز سیستم‌های تعمیر و نگهداری هوشمند (IMS)، آمریکا	الکترونیک	پیش‌بینی غلظت ذرات آلاینده قبل از اینکه بر عملکرد تولید تأثیر منفی بگذارد، اجازه می‌دهد تا تمیز کردن محافظه به روشی فعال انجام شود.	<ul style="list-style-type: none"> کاهش ۷۰ درصدی هزینه‌های برنامه ریزی نشده خرابی رقابت پذیری بهبود یافته
	تعمیر و نگهداری پیشگیرانه:	پیش‌بینی (Predictronics)، ایالات متحده آمریکا	خودرو	راه‌حل‌های پیش‌بینی مبتنی بر هوش مصنوعی برای ربات‌های صنعتی برای یک مشتری خودروسازی برای نظارت بر سلامت ربات جوشکاری و در نهایت پیش‌بینی و جلوگیری از رویدادهای خرابی و برنامه‌ریزی نگهداری، صرفه‌جویی در زمان، پول و منابع	<ul style="list-style-type: none"> کاهش ۵۰ درصدی در زمان توقف برنامه‌ریزی نشده کاهش شیوه‌های تعمیر و نگهداری ناکارآمد
	تقاضای آینده و پیش‌بینی قیمت	اسمارت‌اپت (SmartOpt)، ترکیه	شیمیایی	پیش‌بینی تقاضای آینده برای محصولات، خدمات و قیمت مواد خام با آموزش خودکار مدل هوش مصنوعی و تنظیم پارامترهای مدل به طور خودکار بدون دخالت کاربر	<ul style="list-style-type: none"> پیش‌بینی دقت برای ۶ ماه آینده به بازه ۸۵-۹۹٪ رسید
	ضمانت و خدمات مدیریت	توفاش (Tofaş)، ترکیه	خودرو	پیش‌بینی مبتنی بر مولفه به عنوان اجزای خودرو تحت تأثیر عوامل مختلف برای تعیین هزینه گارانتی سال‌های آینده برای خودروهای فروخته شده	<ul style="list-style-type: none"> افزایش دقت پیش‌بینی از ۷۰ درصد (پیش‌بینی دستی) به ۹۵ درصد که منجر به کاهش ۱۰ درصدی صندوق ذخیره در سال شد

حوزه	مورد کاربرد	شرکت	حوزه فعالیت	کاربرد هوش مصنوعی	تأثیر
مدیریت انرژی	انرژی بهینه‌سازی	هوش مصنوعی کانواس (Canvas AI) ، کانادا	غذایی و آشامیدنی	تجزیه و تحلیل بازده حرارتی، شرایط محیطی برای کنترل بهینه سازی گاز طبیعی در زمان واقعی و اهداف مصرف در سراسر توربین‌ها. اهداف تولید برق و تقاضای بخار از بویلرهای پایین دستی	<ul style="list-style-type: none"> ۵.۰۹٪ افزایش در راندمان حرارتی، که به ۹ میلیون پوند در سال ترجمه می‌شود و صرفه جویی در هزینه انرژی حاصل شد کاهش انتشار CO2 اثربخشی کلی تجهیزات بهبود یافته است
	پیش‌بینی تقاضای برق	فورد اتوسان (Ford Otosan, Turkey)	خودرو	پیش‌بینی مصرف برق با تغییر دوره ۱۲ منطقه مختلف کارخانه با مدلی که به طور خودکار در دوره‌های از پیش تعیین شده کار می‌کند و عوامل خطا را حذف می‌کند.	<ul style="list-style-type: none"> دقت پیش‌بینی برای کل مصرف کارخانه بین ۸۰ تا ۹۵ درصد متغیر است حق تقدم خرید برق نزد شرکت تامین کننده برق محفوظ است
	بهینه‌سازی سیستم گرمایش و خنک کننده	سنگهای ماکینا (Makinarocks)، جمهوری کشور کره	وسیله نقلیه برقی	بهینه‌سازی سیستم مدیریت انرژی (دمای خودرو) وسایل نقلیه الکتریکی با شبیه‌سازی محیط کنترل با استفاده از مدل دینامیک مبتنی بر شبکه عصبی عمیق و پیاده‌سازی روش یادگیری تقویتی برای بهبود بهره‌وری انرژی از طریق ورودی‌های کنترلی بهینه شده	<ul style="list-style-type: none"> بهبود بهره‌وری انرژی سیستم مدیریت انرژی در خودروهای الکتریکی به طور متوسط ۱۰٪، با حداکثر افزایش ۲۵٪ افزایش ۵-۷٪ اضافی در مسافت رانندگی به ازای هر وری انرژی سیستم مدیریت انرژی



۲- مجموعه‌ای از تجارب شرکت‌های فانوس دریایی در بکارگیری هوش مصنوعی در صنعت

هریک از سه انقلاب صنعتی اول یک پیشرفت تعیین کننده داشتند: مکانیزاسیون با بخار، تولید انبوه با نیروی برق و اتوماسیون کامپیوتری. اکنون واضح است که هوش ماشینی، با دسترسی بی سابقه به ترابایت داده، چهارم را تعریف می‌کند. هوش مصنوعی با قابلیت‌های جدید برای خودکارسازی و بهینه‌سازی تصمیم‌های مبادله‌ای حیاتی، در نقش رهبر ارکستر می‌شود و مجموعه‌ای از فناوری‌های انقلاب صنعتی چهارم را به سمفونی از نتایج بی سابقه سازماندهی می‌کند.

باگذشت پنج سال از ایجاد شبکه جهانی فانوس دریایی، بیش از ۷۰۰ مورد کاربرد از انقلاب صنعتی چهارم، که ۲۰۰ مورد از آنها شامل تکنیک‌های پیشرفته هوش مصنوعی است، به نتیجه رسیده‌اند. تمرکز جدید روی این موضوع است، "Scaling Slump" کاهش سرعت پذیرش طبیعی فراتر از "اوج کاذب" منحنی یادگیری، زمانی که برخی از شرکت‌ها از هزینه‌های بالقوه تکرار رویکردهای تک سایتی در کل شبکه‌ها خودداری می‌کنند.

بااین حال، فانوس‌های دریایی در حال عبور هستند. حدود ۸۲٪ از روز اول بر روی طراحی در مقیاس متمرکز شده‌اند. آنها با کل کارخانه، نه موارد کاربرد موردی، به عنوان «پایلوت» جدید برخوردار می‌کنند، و به دنبال تأثیر ده برابری تحول و تقریباً دو برابر کردن بازگشت سرمایه از رویکردهای تک سایتی هستند.

قابلیت‌هایی که فانوس‌های دریایی برای سرعت بخشیدن به پایلوت‌ها ایجاد کرده‌اند، همان قابلیت‌هایی است که در هنگام حرکت به سمت مقیاس گسترش می‌دهند. اول، آنها GPS را تنظیم کردند یعنی طراحی یک استراتژی و نقشه راه موثر برای جذب ارزش در سراسر کارخانه‌ها و اکنون شبکه‌ها. سپس موتور را با قابلیت‌های تحویل^۱ نیرو می‌دهند - استعداد، چابکی، فناوری و داده - و با همکاری‌های اکوسیستمی که از یادگیری و نوآوری پشتیبانی می‌کنند، آن را به خوبی روغن کاری می‌کنند. هدایت مستلزم مدیریت موثر تغییر است. برای این کار، فانوس‌های دریایی اغلب یک دفتر تحول^۲ قوی را مستقر می‌کند.

پایلوت‌های اولیه هوش مصنوعی اغلب در سطح مرحله فرآیند توسعه داده می‌شدند، جایی که دامنه کوچک‌ترین، ریسک‌ها کمترین و تکرارها سریع‌ترین بودند. امروزه، قابلیت‌های فانوس‌های دریایی، هوش مصنوعی را به خوبی از پایلوت‌های گذشته تسریع داده‌اند: بیش از ۲۰۰ مورد کاربرد از هوش مصنوعی که توسط فانوس‌های دریایی اجرا شده‌اند.

فانوس‌ها همچنین هوش مصنوعی را با «دارایی شدن»^۳، یعنی هنر و علم استفاده از بسته‌بندی برای افزایش سرعت و مقیاس استقرار، دموکراتیک می‌کنند. برخی از جعبه‌های ابزار برای استقرار کامل موارد کاربرد از هوش مصنوعی تنها در

¹ delivery capabilities

² transformation office

³ assetization



روزها و هفته‌ها، نه ماه‌ها و سال‌ها، استفاده کرده‌اند. اینها شامل بسته‌های مدولار برای اطمینان از قابلیت همکاری با فناوری موجود، ابزارهای بهره‌وری مانند پلتفرم‌های بدون کد برای تسریع استقرار و موارد مرتبط با ارتقای مهارت دیجیتال برای اطمینان از پذیرش هستند.

رویکردهای "مرکز فرماندهی"^۱ هوش مصنوعی - که به اختلال در مجموعه‌ای از فرآیندهای فردی متصل، کنترل و پاسخ می‌دهند - به طور فزاینده‌ای در فانس‌های دریایی رایج هستند. آنها توسط «اتوماسیون شناختی»^۲ قدرت می‌گیرند: توانایی خودکارسازی تصمیمات پیچیده مبادله‌ای، که آنها را یک قدم به انسان در حلقه نزدیک‌تر می‌کند. وظیفه اپراتور فردا انجام وظایف تکنسین امروزی خواهد بود.

مهم‌تر از همه، آنها همچنین "آموزش اعتماد"^۳ را در اولویت قرار می‌دهند و به بازخورد "حلقه بسته" اولویت می‌دهند تا فواصل اطمینان را قبل از واگذاری کنترل افزایش دهند. هوش مصنوعی مولد - آخرین پیشرفت در هوش ماشینی - نیز برای هر فانوس دریایی در اولویت است و یک کاربرد آزمایشی. هوش مصنوعی مولد را در دست اجرا دارند، و این خیلی قابل درک است: چرا که این ن.ع هوش مصنوعی پتانسیل را دارد که سالانه ۲.۶ تا ۴.۴ تریلیون دلار به ارزش اقتصاد جهانی کمک کند، که تقریباً یک چهارم آن را می‌توان با بهبود بهره‌وری مرتبط با تولید و زنجیره تامین به دست آورد (de Boer & Torti, December, 2023).

در ادامه تعدادی از این ۲۰۰ مورد کاربرد هوش مصنوعی در شبکه فانوس‌های دریایی معرفی می‌گردد.

¹ Command centre

² Cognitive automation

³ Training for trust

تأثیرات		۵ مورد استفاده برتر	داستان تغییر	کارخانه
<ul style="list-style-type: none"> کاهش زمان تحویل دسته ای افزایش بازده سال اول افزایش در زمان تحویل به موقع کاهش زمان آماده به کار شدن کارگر کاهش نرخ حادثه ایمنی 	<ul style="list-style-type: none"> 39% 35% 13% 39% 53% 	<ul style="list-style-type: none"> بیش دسته ای کیفیت در زمان واقعی اولین بهینه سازی درست مجهر به یادگیری ماشینی زمان بندی و برنامه ریزی و برنامه تقویت شده با دوقلوی دیجیتال افزایش توان نیروی کار و مدیریت مهارت مبتنی بر واقعیت مجازی مدیریت ایمنی و تشخیص رفتار یادگیری عمیق محور 	<p>برای جلوتر ماندن از منحنی در بازار شدیداً رقابتی، تامین کننده دارویی ACG تولید محصولات با کیفیت برتر، بهبود پاسخگویی، افزایش بازده تولید و افزایش بهره‌وری نیروی کار را در اولویت قرار داد. برای دستیابی به این هدف، ACG بیش از ۲۵ مورد کاربرد از انقلاب چهارم را با استفاده از اینترنت صنعتی اشیا (IIoT)، یادگیری ماشینی (ML)، یادگیری عمیق (DL)، دوقلوهای دیجیتال، واقعیت توسعه یافته و هوش مصنوعی مولد اجرا کرد. اتخاذ موثر این موارد استفاده منجر به کاهش عیوب بحرانی ۹۸٪، کوتاه شدن زمان تولید ۳۹٪، کاهش ۵۱٪ در مجموع ضرر و ۴۴٪ افزایش در بهره‌وری نیروی کار شده است.</p>	<p>ACG Capsules</p> <p>پیتامپور، هند</p>
<ul style="list-style-type: none"> افزایش بهره‌وری مستقیم نیروی کار افزایش خروجی تولید افزایش توان عملیاتی ایستگاه تست کاهش میزان نقص کاهش هزینه فقدان کیفیت 	<ul style="list-style-type: none"> 47% 36% 13% 49% 35% 	<ul style="list-style-type: none"> سیستم برنامه‌ریزی بدون لمس محیط کارگاه پیش‌بینی و کنترل قابلیت اطمینان زنجیره تامین تست کیفیت پیش‌گیرانه با هوش مصنوعی در ابر مجموعه ابزارهای بینایی کامپیوتری هوش مصنوعی و کتابخانه راه‌حل‌ها مدل سازی هزینه پیش‌بینی و شبیه سازی محصول دیجیتال 	<p>در میان نوسانات تقاضا - تا هفت برابر بیشتر از حد معمول - رشد قوی بیش از ۵۰٪، اختلالات زنجیره تامین و نیازهای درحال تحول محصول، Agilent Waldbronn بیش از ۲۵ نقش مرتبط با انقلاب صنعتی چهارم و ۲۰ مورد کاربرد مرتبط را برای رسیدگی به این مشکل معرفی کرد. پلتفرم تولید علوم زیستی با حجم بالا و ترکیب بالا از راه‌حل‌های جعبه ابزار انقلاب صنعتی چهارم، از جمله برنامه‌های کاربردی هوش مصنوعی و اینترنت اشیا (IIoT) برای شبیه‌سازی و پیش‌بینی سریع بهره می‌برد. این تسهیلات به افزایش ۳۵ درصدی کیفیت، ۴۴ درصد افزایش در بهره‌وری و افزایش ۴۸ درصدی در تولید کمک نموده است که در نهایت باعث رشد سهم بازار شده است.</p>	<p>فناوری‌های چاپک</p> <p>Agilent Technologies</p> <p>والدبرون، آلمان</p>



تأثیرات		۵ مورد استفاده برتر	داستان تغییر	کارخانه
<ul style="list-style-type: none"> افزایش واحدهای انبارداری سفارشی (SKU) کاهش زمان تحویل محصول جدید کاهش نرخ عیب ساخت افزایش بهره وری خط بسته بندی کاهش زمان تهیه ابزار 	<ul style="list-style-type: none"> 800K 50% 54% 344% 71% 	<ul style="list-style-type: none"> خدمات آرایشی سفارشی مبتنی بر هوش مصنوعی بهینه سازی طراحی فرآیند آرایشی مبتنی بر هوش مصنوعی تولید لوازم آرایشی خود تکاملی تشخیص عیب مبتنی بر هوش مصنوعی در خطوط بسته بندی تولید بسته بندی پرینت سه بعدی 	<p>برای برجسته شدن در صنعت لوازم آرایشی، شرکت جهانی زیبایی AMOREPACIFIC از فناوری‌های انقلاب صنعتی چهارم مانند هوش مصنوعی و چاپ سه بعدی برای بهینه‌سازی طراحی فرآیند تولید، تسریع معرفی محصولات جدید و بهبود انعطاف‌پذیری استفاده کرد. این امر زمان ارائه محصول جدید را تا ۵۰ درصد و نقص را تا ۵۴ درصد کاهش داد. همچنین با بیش از ۸۰۰،۰۰۰ محصول منحصر به فرد ارائه شده، یک مدل تجاری جدید را برای لوازم آرایشی سفارشی تولید شده در فروشگاه فعال کرد.</p>	AMOREPACIFIC اوسان، کره جنوبی
<ul style="list-style-type: none"> افزایش سودآوری افزایش ظرفیت پردازش کاهش تولید زباله کاهش انتشار گازهای گلخانه‌ای کاهش زمان مهارت آموزی 	<ul style="list-style-type: none"> 159% 20% 24% 14% 35% 	<ul style="list-style-type: none"> دوقلو دیجیتال برای کاهش مصرف انرژی سیستم تصمیم‌گیری عملیاتی مبتنی بر هوش مصنوعی پیش‌بینی عمر کاتالیست مبتنی بر یادگیری ماشینی بهینه‌سازی سوخت‌های پاک مبتنی بر هوش مصنوعی آموزش VR برای افزایش ایمنی و مهارت‌های فرآیند 	<p>برای حفظ مزیت رقابتی به عنوان یکی از تامین کنندگان پیشرو سوخت و در عین حال به حداقل رساندن ردپای کربن خود، پالایشگاه آرامکو که ساخت دهه ۱۹۷۰ بود تحت یک تحول استراتژیک انقلاب چهارم صنعتی پنج ساله قرار گرفت و موارد کاربرد را در مقیاسی پیاده سازی و ادغام کرد که شامل بهینه‌سازی سوخت‌های پاک مبتنی بر هوش مصنوعی بود. یک سیستم تصمیم‌گیری عملیاتی مبتنی بر هوش مصنوعی و یک مدل دینامیکی دوقلو دیجیتال هم بکار گرفته شد. در نتیجه، تولید سوخت بر اساس مشخصات به ۹۹ درصد، انتشار گازهای گلخانه‌ای (GHG) تا ۲۳ درصد کاهش یافته است و دردسترس بودن عملیاتی ۱۷ درصد بهبود یافته است.</p>	آرامکو ینع، عربستان سعودی



تأثیرات		۵ مورد استفاده برتر	داستان تغییر	کارخانه
<ul style="list-style-type: none"> کاهش زمان طراحی محصول جدید کاهش زمان توقف عملیات افزایش عملکرد میدانی فولاد افزایش خروجی در ساعت دستگاه کاهش میانگین مصرف انرژی 	<ul style="list-style-type: none"> 57% 85% 240% 15% 11% 	<ul style="list-style-type: none"> فرآیند طراحی سفارشی مبتنی بر داده های بزرگ کوره بلند "جعبه سیاه شفاف سازی" با داده های چندوجهی بهبود مستمر کیفیت با کنترل حلقه بسته هوشمند بهینه سازی فرآیند نورد فولادی با قابلیت هوش مصنوعی بهینه سازی پایداری مبتنی بر تجزیه و تحلیل پیشرفته 	<p>برای پاسخگویی به تقاضای رو به رشد جهانی برای محصولات سفارشی سازی شده فولادی در حالی که مسائل ناپایدار مواد خام و تامین انرژی را بررسی می کند، کارخانه فولاد ویژه CITIC Jiangyin Xingcheng بیش از ۴۰ مورد استفاده از انقلاب صنعتی چهارم مانند شبیه سازی و بهینه سازی فرآیند پیشرفته مبتنی بر تجزیه و تحلیل و مدیریت انرژی با هوش مصنوعی را به کار گرفت. در نتیجه، این کارخانه توانسته است سفارشات سفارشی را تا ۳۵.۳ درصد افزایش دهد، نرخ محصولات غیر واجد شرایط خود را تا ۴۷.۳ درصد کاهش دهد و مصرف انرژی خود را ۱۰.۵ درصد در هر تن فولاد کاهش دهد.</p>	<p>Pacific CITIC Steel Special</p> <p>جیانگژین، چین</p>
<ul style="list-style-type: none"> کاهش مصرف انرژی افزایش خروجی کاهش هزینه تعمیر و نگهداری کاهش مصرف گاز هلیوم کاهش مصرف انرژی 	<ul style="list-style-type: none"> 80% 25% 41% 100% 43% 	<ul style="list-style-type: none"> آزمایش و تخمین ظرفیت باتری مجازی با قابلیت دادهای بزرگ شبیه سازی مجازی و چاپ سه بعدی برای تغییرات چاپک دارای سیستم نگهداری و تعمیرات مبتنی بر قدرت یادگیری عمیق تشخیص نشت هلیوم مجهز به هوش مصنوعی مدیریت انرژی دیجیتال هوشمند و پایدار 	<p>برای رسیدگی به تقاضای فزاینده و افزایش هزینه های نیروی کار، و برای برآورده کردن تعهد خود نسبت به بی طرفی کربن، ازداده های بزرگ برای شبیه سازی تست کیفیت، تولید افزودنی برای کاهش زمان تغییر، بینایی کامپیوتر برای دستیابی به بازرسی کیفیت در سطح میکرونی و یادگیری عمیق برای بهینه سازی کنترل فرآیند و مدیریت انرژی استفاده کرد. این امر منجر به افزایش ۳۲۰ درصدی تولید، کاهش ۳۳ درصدی در هزینه های ساخت، کاهش ۴۷.۴ درصدی در انتشار گازهای گلخانه ای و کاهش ۹۹ درصدی نقص کیفیت شده است. اندازه گیری نقص از «در میلیون» به «در هر میلیارد» ارتقا یافت.</p>	<p>Contemporary Amperex Technology (CATL)</p> <p>لیانگ، چین</p>



تأثیرات		۵ مورد استفاده برتر	داستان تغییر	کارخانه
<ul style="list-style-type: none"> کاهش انتشار CO2 از کامیون‌های معدن کاهش مصرف زغال سنگ به ازای هر تن محصول کاهش توقف برنامه ریزی نشده کاهش نرخ رد مشتری افزایش بهره‌وری مستقیم نیروی کار 	<ul style="list-style-type: none"> 68% 11% 56% 87% 321% 	<ul style="list-style-type: none"> عملیات استخراج هوشمند یا هوش مصنوعی و راندگی خودکار کنترل و بهینه سازی هوش مصنوعی برای فرآیندهای کلیدی تولید سیمان نگهداری و برنامه ریزی هوشمند تجهیزات کنترل کیفیت حلقه بسته با هوش مصنوعی تحویل سفارش با نوتج یکپارچه دیجیتال 	<p>برای رسیدگی به الزامات توسعه سبز و کم کربن، انتظارات کیفیت بالاتر و فشارهای هزینه، سایت تیانگ‌یانگ، یک کارخانه سیمان زیر مجموعه منابع فناوری مصالح ساختمانی چین، بیش از ۳۰ مورد کاربرد از انقلاب چهارم صنعتی را با تجزیه و تحلیل پیشرفته، راندگی خودکار و IIoT برای بهبود مستقر کرده است. بهره‌وری انرژی، نیروی کار و تجهیزات و عملکرد با کیفیت. در نتیجه، سایت انتشار کربن را تا ۲۴ درصد کاهش داده است، بهره‌وری نیروی کار را ۱۰۵ درصد افزایش داده است، زمان توقف برنامه ریزی نشده را تا ۵۶ درصد کاهش داده و ثبات کیفیت را تا ۲۵ درصد بهبود بخشیده است.</p>	<p>CR Building Materials Tech تیان‌یانگ، چین</p>
<ul style="list-style-type: none"> کاهش زمان سفارش تا تحویل کاهش تغییر در طول زمان افزایش بهره‌وری جابجایی مواد افزایش بازده پاس اول کاهش مصرف انرژی 	<ul style="list-style-type: none"> 30% 67% 67% 8% 48% 	<ul style="list-style-type: none"> پلت فرم تولید مشتری به خودرو برای وسایل نقلیه سفارشی اتوماسیون انعطاف پذیر با قابلیت هوش مصنوعی برج کنترل هوش مصنوعی برای توزیع مستقل مواد کنترل کیفیت حلقه بسته "خودرو به همه چیز" ریزشبکه هوشمند برای تولید پایدار 	<p>GAC AION برای برآورده ساختن تقاضای زیاد مشتریان برای وسایل نقلیه الکتریکی قابل اعتماد و سفارشی، بیش از ۴۰ مورد استفاده از انقلاب چهارم صنعتی را به کار گرفت تا بیش از ۱۰۰۰۰۰ گزینه پیکربندی را به مشتریان ارائه دهد و از تحویل به موقع و واجد شرایط اطمینان حاصل کند. خط تولید کاملاً خودکار از تولید ترکیبی مدل‌های سفارشی و ساخت‌وساز پشتیبانی می‌کند، راندمان تولید را تا ۵۰ درصد کاهش می‌دهد، زمان تحویل را تا ۳۳ درصد کاهش می‌دهد، بازده پاس اول را تا ۸ درصد افزایش می‌دهد و هزینه‌های تولید را تا ۵۸٪ کاهش می‌دهد.</p>	<p>GAC AION گوانگژو، چین</p>

تأثیرات		۵ مورد استفاده برتر	داستان تغییر	کارخانه
<ul style="list-style-type: none"> کاهش زمان چرخه طراحی محصول کاهش چرخه آموزش کاهش تغییر در طول زمان کاهش میزان عیب جوش کاهش میانگین زمان تعمیر (MTTR) 	<ul style="list-style-type: none"> 63% 60% 93% 85% 67% 	<ul style="list-style-type: none"> طراحی محصول بهینه با هوش مصنوعی برای تجزیه و تحلیل سیال تخصیص بین شرکتی منابع نیروی کار مشترک با قابلیت تجزیه و تحلیل پویا تعویض دیجیتال با قابلیت دوقلو با دقت بالا خود تنظیم هوشمند با قابلیت بینایی ماشین در فرآیند جوشکاری سیستم خبره مبتنی بر گراف برای بازرسی عملکرد 	<p>ظهور طبقه متوسط جدید و افزایش تقاضای مصرف کننده در چین باعث ارتقاء سیستم تهویه مطبوع اسپلیت (AC¹) به سیستم AC مرکزی شده است که از نظر کیفیت و بهره وری انرژی دارای الزامات بالاتری است. کارخانه تهویه مطبوع Haier's Hefei از الگوریتم های پیشرفته، دوقلوهای دیجیتال، نمودارهای دانش و سایر فناوری های پیشرفته در تحقیق و توسعه (R&D)، تولید و آزمایش سیستم های AC مرکزی خانگی استفاده کرد که منجر به افزایش ۳۳ درصدی در بهره وری انرژی، ۵۸ درصد کاهش در نرخ نقص، افزایش ۴۹ درصدی بهره وری نیروی کار و کاهش ۲۲ درصدی هزینه های تولید واحد. شد.</p>	<p>هایر هفی، چین</p>
<ul style="list-style-type: none"> کاهش میزان نقص پارامتر نوری افزایش سرعت پردازش کاهش اپراتور هادر هر خط کاهش شدت شکستگی فیبر افزایش واحد برای هر نفر در ساعت (UPPH²) 	<ul style="list-style-type: none"> 61% 35% 67% 26% 39% 	<ul style="list-style-type: none"> سیستم یادگیری ماشینی برای پیش بینی کیفیت محصولات بهینه سازی قطر بیرونی پیش ساخته مبتنی بر هوش مصنوعی و بینایی ماشینی مدل کنترل طراحی با سرعت فوق العاده بالا مدل پیش بینی شکست فیبر بر دایه یادگیری ماشین تست بهینه شده با داده های مبتنی بر هوش مصنوعی 	<p>با توجه به فشارهای هزینه بالاتر و همچنین کیفیت و انتظارات تولید سبز از بازار بین المللی، این شرکت کاربرد گسترده تجزیه و تحلیل پیشرفته، بینایی ماشین و فناوری هوش مصنوعی را در ۲۷ مورد کاربرد پیشرفته که کل زنجیره ارزش تولید را پوشش می دهد، سرعت بخشید. در نتیجه هزینه های ساخت واحد ۲۱ درصد، میزان عیب ۵۲ درصد و مصرف برق واحد 33 درصد کاهش یافته است</p>	<p>Hengtong Alpha Optic-Electric سوژو، چین</p>

¹ conditioner

² Units per person per hour (UPPH)



تأثیرات		۵ مورد استفاده برتر	داستان تغییر	کارخانه
<ul style="list-style-type: none"> کاهش زمان تغییر خط افزایش در زمان تحویل به موقع کاهش زمان طراحی تابلو کاهش نرخ نقص در خطوط SMT افزایش اثربخشی کلی تجهیزات (OEE1) 	<ul style="list-style-type: none"> 44% 8% 89% 99% 42% 	<ul style="list-style-type: none"> برنامه ریزی انبار و لجستیک مجهر به هوش مصنوعی پیش بینی سفارش و برنامه ریزی تولید مبتنی بر هوش مصنوعی فرآیند طراحی پارامتر محصول با هوش مصنوعی تجزیه و تحلیل مدیریت کیفیت کنترل پیشرفته مبتنی بر هوش مصنوعی کارگاه مونتاژ و تست خودکار مجهر به هوش مصنوعی 	<p>توسعه سریع مدل‌های پایه هوش مصنوعی (AI) باعث افزایش تقاضا برای قدرت محاسباتی و راندمان، کیفیت و سرعت تکرار بیشتر برای سرورهای AI شده است. کارخانه اینترنت صنعتی فاکسکان تایوان با بکارگیری موارد استفاده از هوش مصنوعی در پیش‌بینی سفارش، زمان‌بندی انبار و تولید، طراحی محصول، کیفیت و حوزه‌های تست مونتاژ، به افزایش ۷۳ درصدی در راندمان تولید، کاهش ۹۷ درصدی در نقص‌های محصول، کاهش ۲۱ درصدی زمان تولید و کاهش ۳۹ درصدی هزینه‌های ساخت واحد دست یافته است.</p>	<p>Ingrasys, Foxconn Industrial Internet</p> <p>تائویان، تایوان</p>
<ul style="list-style-type: none"> افزایش بهره‌وری نیروی کار کاهش مصرف انرژی کاهش هزینه تعمیر و نگهداری کاهش زمان آموزش کاهش زمان پاسخ به حادثه 	<ul style="list-style-type: none"> 104% 10% 33% 33% 75% 	<ul style="list-style-type: none"> سیستم هوشمند و خودمختار عملیات کارگاه پیش‌بینی تقاضا- مبتنی بر بهینه‌سازی انرژی تعمیر و نگهداری پیش‌گیرانه مبتنی بر یادگیری ماشینی دوقلو دیجیتال برای آموزش و تعمیر و نگهداری هوش مصنوعی برای مدیریت ایمنی مبتنی بر دوربین مداربسته 	<p>بحران آب و هوا باعث نگرانی‌های قابل توجهی در تامین آب شده است، زیرا امواج گرما و باران‌های شدید باعث ایجاد ذخایر فرار و کدرترمی شود. برای رفع این مشکل، K-water یک کارخانه تصفیه‌آب با هوش مصنوعی نسل بعدی راه اندازی کرد تا هزینه‌های تولید را کاهش دهد، پاسخگویی را بهبود بخشد و خطای انسانی را کاهش دهد. این موضوع در بیش از ۴۰ سایت دیگر مقیاس بندی شده است و به K-water کمک کرده است تا استفاده از مواد شیمیایی خود را تا ۱۹ درصد کاهش دهد، راندمان کار را تا ۴۲ درصد بهبود بخشد و مصرف برق را تا ۱۰ درصد کاهش دهد.</p>	<p>K-water</p> <p>هواسونگ، کره جنوبی</p>

¹ Overall Equipment Effectiveness (OEE)

تأثیرات		۵ مورد استفاده برتر	داستان تغییر	کارخانه
<ul style="list-style-type: none"> افزایش بازده پاس اول کاهش انحرافات قدرت محصول افزایش بهره وری مستقیم نیروی کار کاهش تغییر در طول زمان افزایش بهره وری نیروی کار لجستیک 	<ul style="list-style-type: none"> 32% 46% 35% 96% 84 % 	<ul style="list-style-type: none"> تجزیه و تحلیل علت ریشه‌ای بازرسی بلادرنگ و توصیه اقدام با هوش مصنوعی برنامه ریزی و تخصیص تولید سلول خورشیدی مبتنی بر شبکه عصبی برنامه ریزی شغلی مبتنی بر داده برای کارگران اتوماسیون انعطاف پذیر با قابلیت بینایی ماشین و هوش مصنوعی بهینه سازی تولید سفارش مبتنی بر داده های بزرگ 	<p>سایت جیاکسینگ به دلیل تمایل به کاهش هزینه ها، بهبود کیفیت و کوتاه کردن زمان تولید ماژول های خورشیدی، بیش از ۳۰ مورد استفاده از انقلاب صنعتی چهارم را با استفاده از هوش مصنوعی و تجزیه و تحلیل پیشرفته برای تقویت عملیات تولید اجرا کرد. این تلاش ها تأثیرات قابل توجهی داشته است، به طوری که سایت به کاهش ۲۸ درصدی هزینه های تولید واحد، کاهش ۴۳ درصدی افت عملکرد و کاهش ۸۴ درصدی زمان تولید در طی یک سال دست یافته است، در حالی که مصرف انرژی را تا ۲۰ درصد کاهش داده است.</p>	<p>LONGi جیاکسینگ، چین</p>
<ul style="list-style-type: none"> کاهش نیاز به استخدام کارکنان کاهش ضایعات مواد غذایی کاهش برق مصرف کاهش شکایات مصرف کننده کاهش خرابی بدون برنامه ریزی 	<ul style="list-style-type: none"> 91% 72% 24% 52% 49 	<ul style="list-style-type: none"> چراغ خاموش خودگردان در کارگاه خمیر سیستم کنترل فر پخت مبتنی بر یادگیری ماشینی بهینه سازی سیستم گرمایش و تهویه مطبوع (HVAC) مبتنی بر یادگیری ماشینی، حلقه بسته رفع نقص مجهز به هوش مصنوعی سیستم مدیریت تولید ناب دیجیتال 	<p>با استقبال از جاه طلبی پایداری از Mondelez Global و شهر پکن و در عین حال برآورده کردن جاه طلبی های رشد Mondelez و رسیدگی به فشارهای هزینه عملیاتی ناشی از تورم ۶ درصدی هزینه نیروی کار سال به سال (YoY)، Mondelez Beijing ۳۸ مورد کاربرد از انقلاب چهارم صنعتی، مانند هوش مصنوعی را اجرا کرد. در نتیجه، Mondelez Beijing به رشد ۲۸ درصدی درآمد خالص و ۵۳ درصدی افزایش بهره وری نیروی کار دست یافته است در حالی که انتشار گازهای گلخانه ای را تا ۲۴ درصد و ضایعات مواد غذایی را تا ۲۹ درصد کاهش داده است.</p>	<p>Mondelēz پکن، چین</p>



تأثیرات		۵ مورد استفاده برتر	داستان تغییر	کارخانه
<ul style="list-style-type: none"> کاهش تعمیر و نگهداری برنامه ریزی نشده کاهش زمان شناسایی نقص کاهش ساعات کار تعمیر و نگهداری کاهش نگهداری برنامه ریزی نشده کاهش خرابی خطوط انتقال 	<ul style="list-style-type: none"> 78% 90% 90% 83% 66% 	<ul style="list-style-type: none"> بازرسی پره های توربین بادی خودکار با موتور یادگیری ماشینی کاهش باد مبتنی بر هوش مصنوعی سیستم برای توربین اصلاحی بهینه سازی منحنی توان توربین مبتنی بر یادگیری ماشینی سیستم پیش بینی خرابی مبتنی بر یادگیری ماشینی تشخیص زود هنگام عیوب در خطوط انتقال برق 	<p>شرکت انرژی تجدیدپذیر ReNew برای به حداکثر رساندن بهره‌وری، ساده‌سازی هزینه‌ها و استقرار مجدد نیروی کار موجود برای کمک به قابلیت‌های عملیات درون منبع و تعمیر و نگهداری (O&M)، پایه‌های دیجیتال و تحلیلی را از اولین سایت فانوس دریایی خود، از جمله در حوزه مدل‌های جدید هوش مصنوعی و مقیاس بندی سریع موارد استفاده از انقلاب صنعتی چهارم در ۷۰ مزرعه بادی، ۱۰ سازنده تجهیزات اصلی (OEM) و ۲۲ مدل منحصر به فرد توربین بادی. اکتساب کرد. سایت معیار شرکت برای این تغییر مقیاس، بهبودهایی را با ۱.۷٪ بازده انرژی بالاتر، ۱۷٪ کاهش در هزینه‌های عملیاتی و ۴۰٪ ضایعات کمتر انجام داده است. این امر منجر به افزایش ۲۰ درصدی سودآوری شد.</p>	<p>ReNew راتلام، هند</p>
<ul style="list-style-type: none"> افزایش بازده پاس اول کاهش مصرف انرژی کاهش نسبت قراضه کاهش نسبت شکایات افزایش OEE 	<ul style="list-style-type: none"> 44% 17% 32% 66% 19% 	<ul style="list-style-type: none"> بهینه‌سازی ترکیب مواد مبتنی بر هوش مصنوعی استفاده از AI و IIoT تنظیم پارامترهای فرآیندها مشخصات پیوسته محصول برای ثبات کیفیت مبتنی بر هوش مصنوعی تجزیه و تحلیل علل مشکلات و بازرسی کیفیت مبتنی بر هوش مصنوعی برج مراقبت تولید هوشمند 	<p>افزایش قیمت انرژی و تورم بر هزینه های انرژی و فرآیند تولید کاشی و سرامیک که نیازمند نیروی کار است، تأثیر گذاشته است. سایت بوزویوک Vitra Karo برای حفظ رقابت و در عین حال پاسخگویی به تقاضاهای بالاتر و حفظ مجموعه پیچیده‌های از بیش از ۴۲۰۰ SKU، نقشه راه تحول دیجیتال خود را با تمرکز بر محصولات هوشمند و کنترل های تولید به کار گرفت. این امر منجر به افزایش ۱۹ درصدی OEE، کاهش ۵۶ درصدی ضایعات، کاهش ۱۴ درصدی مصرف انرژی و افزایش ۴۳ درصدی در استفاده از محتوای بازیافتی شده است.</p>	<p>Vitra Karo بوزویوک، ترکیه</p>



تأثیرات		۵ مورد استفاده برتر	داستان تغییر	کارخانه
<ul style="list-style-type: none"> کاهش غیبت افزایش درصد در دسترس بودن افزایش بهره وری افزایش توان عملیاتی کاهش زمان چرخه عملیات 	<ul style="list-style-type: none"> 25% 65% 34% 38% 71% 	<ul style="list-style-type: none"> مدل کارکنان انعطاف پذیر مبتنی بر تجزیه و تحلیل تکمیل کسری موجودی به صورت پیش گیرانه پلتفرم مشاهده انبار با قابلیت تجزیه و تحلیل انتخاب و حمل و نقل با قابلیت دیجیتال برج کنترل لجستیک دیجیتال 	<p>زنجیره تامین DHL در ممفیس، تنسی، با توجه به بازار رو به رشد تجارت الکترونیک و با توجه به تبلیغات خرده فروشی و تغییر گرایش مصرف کننده از سفارش های آفلاین به آنلاین، علاوه بر تأثیرات سنگین فصلی، یک سایت استراتژیک انقلاب صنعتی چهارم را تأسیس کرد که مجهز به یک برج کنترل برای نظارت متمرکز بر برنامه ریزی و اجرا جهت مدیریت و کنترل عملیات E2E است. این سایت دارای ربات‌ها، تجزیه و تحلیل و راه حل کارکنان انعطاف پذیر است که منجر به کاهش ۵۰ درصدی اضافه کاری، ۵۷ درصدی کاهش زمان چرخه حمل و نقل و افزایش ۲۹۰ درصدی ظرفیت شده و نرخ رشد مرکب سالانه (CAGR) از سال ۲۰۱۹ بیش از ۲۸ درصد افزایش داشته است. در نتیجه، سایت به عنوان یک مرکز آموزشی اولیه برای پذیرش جهانی فناوری های جدید مطرح شده است.</p>	<p>زنجیره تامین DHL ممفیس، ایالات متحده</p>
<ul style="list-style-type: none"> کاهش هزینه مواد در هر واحد کاهش زمان خرابی مبتنی بر کمبود مواد افزایش بهره وری نیروی کار افزایش سرعت تعمیر کاهش میزان نقص محصول 	<ul style="list-style-type: none"> 21% 80% 33% 88% 43% 	<ul style="list-style-type: none"> بهینه سازی و هزینه یابی با یک کلیک لجستیک هوشمند درون کارخانه با قابلیت پشتیبانی از 5G بهینه سازی بازده مونتاژ نهایی مبتنی بر IIoT مطابقت هوشمند درخواست تعمیر و ارسال خودکار دوقلوهای دیجیتال برای بهینه سازی پارامترهای ماشین لباسشویی 	<p>به منظور جلوگیری از صنعت در زمینه هزینه و رسیدگی به مشکلات رایج خدمات غیر حرفه ای و تاخیری در صنعت لوازم خانگی، هایر ۱۳۶ مورد استفاده از انقلاب چهارم صنعتی را برای صرفه جویی در هزینه های تدارکات و بهبود بهره وری و کیفیت خدمات با استفاده از فناوری های از جمله 5G، لگوریم های پیشرفته و دوقلوهای دیجیتالی استفاده کرد. این ابتکار منجر به بهینه سازی هزینه محصول تا ۳۳ درصد، افزایش بهره وری نیروی کار به میزان ۳۶ درصد و کاهش نرخ شکایت خدمات تا ۸۵ درصد شده است.</p>	<p>Haier چینگدائو، چین</p>

تأثیرات		۵ مورد استفاده برتر	داستان تغییر	کارخانه
<ul style="list-style-type: none"> کاهش زمان چرخه کاهش عدم انطباق دسته ای کاهش زمان تشخیص تنوع کاهش ردپای موجودی کالاهای تمام شده کاهش موجودی آهسته حرکت 	<ul style="list-style-type: none"> 34% 60% 92% 100% 81% 	<ul style="list-style-type: none"> انتقال فنی هوشمند مبتنی بر دوقلو دیجیتال تعالی اجرای دسته‌ای مبتنی بر اتوماسیون هوشمند تأیید فرآیند مستمر مستقل جابجایی مواد تقویت شده توسط دوقلو دیجیتال برج کنترل زنجیره تامین هوشمند 	<p>برای بهبود چابکی و پاسخگویی، بالا بردن استانداردهای کیفیت و افزایش رقابت، جانسون و جانسون شیان در سال ۲۰۱۹ کارخانه دستی خود را با یک کارخانه جدید مجهز به انقلاب صنعتی چهارم جایگزین کرد. این تسهیلات شامل دوقلوهای دیجیتال برای انتقال فناوری و جابجایی مواد، اتوماسیون هوشمند ادامه تأیید فرآیند (CPV) و فرآیندهای اجرای دسته‌ای بود.</p> <p>این امر زمان انتقال محصول را تا ۶۴ درصد در حین جابجایی سایت کوتاه کرده و باعث کاهش ۶۰ درصدی عدم انطباق شده است، در حالی که بهره‌وری را تا ۴۰ درصد، هزینه‌های عملیاتی را تا ۲۴ درصد و انتشار گازهای گلخانه‌ای را تا ۲۶ درصد بهبود می‌بخشد.</p>	<p>Johnson & Johnson</p> <p>شیان، چین</p>
<ul style="list-style-type: none"> کاهش زمان عرضه به بازار (معرفی محصول جدید) کاهش تولید هزینه توسعه در هر SKU کاهش نرخ خارج از انبار کاهش طول زمان تغییر کاهش روزهای موجودی در دست 	<ul style="list-style-type: none"> 50% 30% 80% 70% 23% 	<ul style="list-style-type: none"> کلان داده و هوش مصنوعی برای بینش مشتری-سازنده در مورد تناسب محصول فرآیند دوقلو دیجیتال برای افزایش سرعت عرضه محصول جدید به بازار پیش‌بینی تقاضای دانه‌ای با قابلیت یادگیری ماشینی تولید چابک هوشمند از طریق نظارت از راه دور داده‌ها و چاپ سه بعدی پر کردن انبار به صورت پیش‌بینانه و بدون لمس 	<p>کنوو شانگهای برای همگامی با رشد تجارت الکترونیک، سرعت بیشتر در بازار و تقاضاهای نوسانی ناشی از افزایش رقابت در هزینه، بیش از ۲۵ مورد استفاده از انقلاب چهارم صنعتی، از جمله تجزیه و تحلیل داده‌های بزرگ در رسانه‌های اجتماعی، دوقلوهای دیجیتال، تولید افزایشی و یادگیری ماشینی در سراسر زنجیره ارزش E2E را به کار گرفت.</p> <p>این منجر به کاهش ۵۰ درصدی زمان عرضه محصول جدید، بهبود ۱.۳ برابری در دقت پیش‌بینی و ۹۹.۸ درصد تحویل به‌موقع و کامل ظرف ۴۸ ساعت شد. این امر باعث شد تجارت الکترونیک دو برابر شد و از ۳۰ درصد به ۶۰ درصد کل تجارت رسید.</p>	<p>Kenvue</p> <p>شانگهای، چین</p>

تأثیرات		۵ مورد استفاده برتر	داستان تغییر	کارخانه
<ul style="list-style-type: none"> کاهش انتشار گازهای گلخانه ای بویلر افزایش بهره‌وری نیروی کار فرآیندی افزایش سطوح خدمات کاهش موجودی کالاهای تمام شده کاهش هزینه تعمیر و نگهداری 	<ul style="list-style-type: none"> 88% 93% 18% 23% 56% 	<ul style="list-style-type: none"> دوقلو دیجیتال برای انعطاف پذیری سوخت سبز در دیگ دوقلو دیجیتال خشک کن اسپری مجهز به IIoT اتوماسیون شناختی برای انعطاف پذیری عرضه بهینه سازی موجودی در زمان واقعی مبتنی بر هوش مصنوعی تعمیر و نگهداری پیشگیرانه دارایی‌ها 	<p>برای بهبود چابکی و پاسخگویی به بخش‌های مختلف محصول، کاهش هزینه‌ها در یک محیط تورمی و بهبود پایداری، یونیلور سونپات بیش از ۳۰ مورد کاربرد از انقلاب چهارم صنعتی را در زنجیره تامین E2E خود پیاده‌سازی کرد. موارد کاربرد برتر شامل فرآیند دوتایی بویلر و اسپری خشک کن، و همچنین برنامه ریزی تولید بدون تماس با اطلاعات مشتری و بهینه سازی موجودی بود.</p> <p>این تغییر بهبود سرویس را تا ۱۸ درصد، دقت پیش‌بینی، تا ۵۳ درصد، هزینه تبدیل، تا ۴۰ درصد و ردپای کربن تا ۸۸ درصد بهبود داده است. استفاده از سوخت‌های زیستی که توسط یک فرآیند دیگ بخار فعال می‌شود، از معیشت کشاورزان محلی نیز حمایت می‌کند.</p>	<p>سونپات، هند</p> <p>Unilever</p>
<ul style="list-style-type: none"> کاهش مصرف انرژی واحد کاهش مصرف آب واحد کاهش زباله‌های واحد 	<ul style="list-style-type: none"> 57% 57% 64% 	<ul style="list-style-type: none"> بهینه‌سازی کمپرسور هوای هوشمند با کنترل حلقه بسته سیستم مدیریت انرژی مبتنی بر اینترنت اشیا برج کنترل دیجیتال برای ردیابی و مدیریت انتشار گازهای گلخانه ای (همه دامنه ها) و زباله 	<p>سایت حیدرآباد شرکت اشنایدر الکتریک قصد دارد تا سال ۲۰۳۰ بر اساس یک هسته قوی انقلاب صنعتی چهارم، کربن را در محدوده ۱ و ۲ صفر کند.</p> <p>این شامل یک سیستم حلقه بسته E2E با ردیابی CO2 برای تامین کنندگان استراتژیک است. این سیستم با تولید بی‌درنگ داده و تجزیه و تحلیل ابری برای همه دارایی‌های تسهیلات که با عملیات فروشگاهی با استفاده از یک اکولایزر مجهز به IIoT و نظارت پیش‌بینی مبتنی بر هوش مصنوعی به هم مرتبط هستند، نیرو می‌گیرد.</p> <p>این امر منجر به کاهش ۵۹ درصدی مصرف انرژی، ۶۱ درصدی کاهش انتشار CO2، کاهش ۵۷ درصدی مصرف آب و کاهش ۶۴ درصدی در تولید زباله عادی شده است.</p>	<p>حیدرآباد، هند</p> <p>Schneider Electric</p>

Akkol, Ö., & Jurgens, J. (December 2022). *Unlocking Value from Artificial Intelligence in Manufacturing*. Geneva: World Economic Forum (WEF).

Bristol, H., de Boer, E., & Shahani, R. (2023, December 14). *The continuing evolution of the Global Lighthouse Network*. Retrieved from McKinsey & Company: <https://www.mckinsey.com/capabilities/operations/our-insights/the-continuing-evolution-of-the-global-lighthouse-network>

de Boer, E., & Torti, F. (December, 2023). *Global Lighthouse Network: Adopting AI at Speed and Scale*. Geneva: World Economic Forum.

Keenan, G., & Patterson-Waites, A. (2024). *Impact report centre for the Forth Industrial Revolution Network 2022-2023*. Geneva: The World Economic Forum (WEF).

Statista. (2023, 12 05). *Digital transformation: Statistics report on digital transformation worldwide*. Retrieved from <https://www.statista.com/study/74997/dossier-digital-transformation/>

ابطحی، م. (۱۴۰۲). (سند رسته تولید نرم‌افزارها، پلتفرم‌های فناوری‌های پیشرو و ماشین‌های هوشمند، طرح تدوین نقشه راهبردی صنعتی و ارتقای تولید داخل. تهران: موسسه عالی آموزش و پژوهش مدیریت و برنامه‌ریزی.

سریع‌القلم، م. (۱۴۰۲، ۱۱ ۰۷). (گزارش دایوس ۲۰۲۴). Retrieved from

<https://sariolghalam.com/2024/01/27/%DA%AF%D8%B2%D8%A7%D8%B1%D8%B4-%D8%AF%D8%A7%D9%88%D8%B3-%DB%B2%DB%B0%DB%B2%DB%B4/>

